

# CATALOGUE GAMME BATEAU

professionnels & particuliers

Disponibilités : Socimat Taravao - Socimat Raiatea - Sotapor Mamao  
et Raiatea marine

## ÉDITION 2014

TOUT PRODUIT CI-JOINT DOIT ÊTRE APPLIQUÉ PAR UN PROFESSIONNEL  
VÉRIFIER LES DATES DE PÉREMPTION ET LES CONDITIONS D'APPLICATION

TALLIN . P I  
PACIFIC .INDUSTRIE



REPRÉSENTANTS EXCLUSIFS

TALLIN PI / HEMPEL Yachting / SIKA Marine



### sotapor

Mamao - (+689) 40 42 51 61

[sotapor@sotapor.pf](mailto:sotapor@sotapor.pf)

<http://www.socimat-sotapor.pf>



### SOCIMAT

Raiatea - (+689) 40 66 18 19

Taravao - (+689) 40 42 24 27

[socimat@socimat.pf](mailto:socimat@socimat.pf)

<http://www.socimat-sotapor.pf>

# SOMMAIRE

## Page 3 : Gamme **HEMPEL YATCHING PARTICULIER**

- > Primaire bi-composant et mono composant
- > Antifouling
- > Laque brillant
- > Antidérapant
- > Vernis
- > Enduit époxy
- > Diluant

## Page 11 : Gamme **HEMPEL YATCHING PROFESSIONNEL**

- >Primaire/intermédiaire
- >Couche de liaison
- >Antifouling
- > Finition
- >Systèmes préconisé

## Page 17 : Gamme **SIKA BATEAU PROFESSIONNEL** (joint étanchéité)

- > Colle mastic
- > Quels produits choisir

## Page 23 : Gamme **TALLIN PI** (nettoyage, traitement)

## Page 27 : **Couleur disponible**

**Tout produit ci joint doit être appliqué par un professionnel.  
Vérifier la date de péremption et les conditions d'applications.**



# HEMPEL YACHTING PARTICULIER



# PRIMAIRE bi-composant

## LIGHT PRIMER

**Primaire époxy bi-composant pour tous supports**  
**Pour zones situées au-dessous et au-dessus de la ligne de flottaison**

> HEMPEL LIGHT PRIMER est un primaire époxy bicomposant haute performance pour les zones au-dessous de la ligne de flottaison. Sur les supports rigides, il est indiqué pour réaliser une barrière contre la pénétration de vapeur d'eau, sur le stratifié pour la prévention et la réparation de l'osmose, sur les métaux comme protection anticorrosion. Ce produit peut également être mis en œuvre sur le contreplaqué et sur les bois durs. LIGHT PRIMER constitue une très bonne base d'accrochage pour les laques de finition et les antifouling

> Domaine d'application : Comme peinture de fond bicomposant haute performance, au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison pour les bateaux en polyester, acier, contreplaqué et aluminium. Comme peinture bicomposant pour la prévention et la réparation de l'osmose ainsi que pour la protection anticorrosion des quilles et gouvernails en aciers

> Caractéristiques : Consommation : 0,125 l/m<sup>2</sup>  
Rendement : env. 5.2 m<sup>2</sup>/l application au pistolet  
Rendement : env. 8 m<sup>2</sup>/l application au rouleau/pinceau  
Diluant : HEMPEL THINNER 845

Disponible en 2.5 L

# PRIMAIRE mono-composant

## UNDERWATER PRIMER

**Primaire mono-composant pour tous supports**  
**Interface entre un ancien antifouling et un nouveau**  
**Pour zones situées au-dessous de la ligne de flottaison**

HEMPEL UNDERWATER PRIMER est un primaire monocomposant pour les parties immergées particulièrement résistant à l'eau. Ce primaire contient des paillettes d'aluminium.

> Domaine d'application : Primaire spécial pour les zones situées sous la ligne de flottaison sur tous les supports – y compris les quilles. Comme base d'accrochage et barrière lors d'une application d'antifouling ou lorsque l'on change d'antifouling.

> Caractéristiques : Consommation : 0,133 l/m<sup>2</sup>  
Rendement : env. 7.5 m<sup>2</sup>/l pour 40 µm  
Diluant : HEMPEL THINNER 823

# TRAITEMENT OSMOSE

## HIGH PROTECT

**Primaire sans solvants à forte épaisseur**  
**Préventif et curatif osmose**  
**Haute protection contre l'humidité**

HIGH PROTECT est un primaire époxy bicomposant pour application à forte épaisseur doté d'une remarquable résistance à l'eau pour la prévention et la réparation de l'osmose. HEMPEL HIGH PROTECT ne contient pas de solvant et peut donc être appliqué par couche de forte épaisseur.

> Domaine d'application : Utilisation en particulier pour réaliser une protection anti-osmose et pour la réparation de l'osmose sur les bateaux en stratifié. Pour la protection sous la ligne de flottaison de bateaux en contre-plaqué, acier et aluminium.

> Caractéristiques : Consommation : 0,133 l/m<sup>2</sup>  
Rendement : env. 7.5 m<sup>2</sup>/l application au rouleau en mousse  
Rendement : env. 3 m<sup>2</sup>/l pulvérisation Airless  
Ne pas diluer - pour le nettoyage des outils: HEMPEL THINNER 845

# ANTIFOULING matrice dure

## HARD RACING

**Antifouling matrice dure**  
**Applicable sur tous supports sauf aluminium**  
**Très grande protection antisalissure**

HEMPEL HARD RACING est un antifouling à matrice dure d'une très grande efficacité, formulé à base de résines vinyliques, de composés cuivreux et d'éléments organiques bioactifs. Peut être appliqué en automne si le revêtement antifouling est ensuite protégé du soleil et de la pluie. Si cette protection n'est pas possible, la surface doit être réactivée par un léger ponçage suivi d'un rinçage à l'eau douce avant la remise à l'eau.

> Domaine d'application : Protection antisalissure pour bateaux en polyester et autres supports sauf aluminium ou autres métaux légers. HARD RACING blanc (10000) peut être appliqué sur l'aluminium mais nécessite au préalable l'application d'une épaisseur suffisante de primaire (350 µm). Grâce à son liant très dur, il est également très bien adapté pour les bateaux à moteur rapides, les remorqueurs et ceux à l'échouage lors des marées. Efficace aussi bien en Mer du Nord, en Manche, en Baltique, dans les eaux atlantiques, méditerranéennes que dans les eaux intérieures. Attention : HARD RACING blanc (10000) ne convient pas dans les eaux tropicales.

> Caractéristiques : Consommation : 0,077 l/m<sup>2</sup> Recouvrable minimum 5 H  
Rendement : env. 13 m<sup>2</sup>/l  
Diluant : HEMPEL THINNER 808

Disponible 2.5 L en gris, noir, bleu foncé et bleu clair

# ANTIFOULING auto polissant

## MILLE NCT

**Antifouling matrice auto polissant**  
**Applicable sur tous supports sauf aluminium**  
**Très grande protection antisalissure**

MILLE NCT est un antifouling auto polissant d'une exceptionnelle performance. Utilisant des nano-capsules brevetées, MILLE NCT contrôle l'équilibre entre l'auto-polissage et l'ultra efficacité antifouling. Il permet d'obtenir une surface à frottement faible, conduisant ainsi à la réduction des coûts de carburant et de maintenance et à une amélioration de la glisse. Grâce au mélange bioactif puissant et son effet auto érodable, il en résulte une protection antifouling durable. MILLE NCT est compatible avec pratiquement tous les types d'antifouling. Il offre également une bonne tenue de la couleur dans le temps.

> Caractéristiques : Consommation : 0,077 l/m<sup>2</sup> Recouvrable 5 H  
Rendement : env. 13 m<sup>2</sup>/l  
Diluant : HEMPEL THINNER 808

Disponible en 2,5 L Noir, bleu foncé, bleu clair

# ANTIFOULING aérosol embase

## PROP AF 712 EX

**Antifouling aérosol autopolissant // Bonne efficacité // Séchage rapide**

HEMPEL PROP AF est un antifouling auto polissant sous forme d'aérosol pour la protection antisalissure des hélices. Utilisation pratique et séchage particulièrement rapide.

> Domaine d'application : Antifouling en aérosol pour la protection antisalissure des hélices, moteurs et hors-bords sur la zone située sous la ligne de flottaison. La surface reste toujours active. Convient dans toutes les eaux et sur tous les matériaux de construction de bateaux sauf sur l'aluminium non recouvert préalablement par le PROP PRIMER 101 EX ou par un primaire époxy type LIGHT PRIMER.

> Caractéristiques : Rendement : env. 2 m<sup>2</sup> par aérosol  
Primaire : HEMPEL PROP-PRIMER

## PROP CLEAR 076 EX

**Antifouling aérosol auto polissant TRANSPARENT // Bonne efficacité Protection transparente**  
**Séchage rapide Pour parties immergées de pneumatiques**

HEMPEL PROP CLEAR est un antifouling transparent érodable pour hélices et embases. Ce produit offre une grande adhérence et une protection élevée.

> Domaine d'application : Antifouling transparent érodable pour hélices et embases.

> Caractéristiques : Rendement : env. 2 m<sup>2</sup> par aérosol

Disponible en gris et transparent

# LAQUE BRILLANT mono composant

## BRILLANT GLOSS

### **Laque mono-composant très brillant**

**Pour intérieurs et extérieurs // Pour zones situées au-dessus de la ligne de flottaison**

BRILLANT GLOSS est une peinture alkyde silicone très brillante offrant une excellente rétention de la couleur.

Flexible, elle est très résistante à l'eau de mer et aux polluants. Sa facilité d'application assure une finition exceptionnelle.

> Domaine d'application : Couche de finition pour des utilisations extérieurs comme intérieurs, pour les zones situées au-dessus de la ligne de flottaison. Appliquer au préalable HEMPEL PRIMER UNDERCOAT.

> Méthode d'application : pinceau / tampon / rouleau / pistolet

Diluant et nettoyant pour outils : Diluant 811 (brosse / tampon / rouleau : 5% maxi)

Diluant 808 (pistolet Airless : 5%, pistolet conventionnel : 10% - 15%)

Épaisseur indicative du film : sèche 50µ, humide 90µ

Couverture : 11 m<sup>2</sup>/litre

Température minimale d'application : 5°C / 40°C

Disponible en blanc pure 2.5 L uniquement

# ANTIDERAPANT

## NON SLIP DECK COATING PAINT

**Peinture de finition mono-composant semi brillante**  
**Microbilles antidérapantes incorporées**  
**Pour zones situées au-dessus de la ligne de flottaison**  
**Application facile au pinceau**

DECK COATING est une sous couche et une peinture de finition très résistante, acrylique, semi brillante pour les parties antidérapantes offrant une excellente rétention de la couleur. Flexible, elle est très résistante à l'eau de mer et aux polluants. Elle peut être utilisée sur tous les supports, à l'intérieur comme à l'extérieur, au-dessus de la ligne de flottaison. Elle contient une poudre antidérapante pour une finition antidérapante.

> Application : pinceau / tampon / rouleau / pistolet  
Diluant et nettoyant pour outils : Diluant 808 (pinceau / tampon / rouleau / pistolet airless : 5% maxi)  
(pistolet conventionnel : 10% - 15%)  
Epaisseur indicative du film : sèche 50µ, humide 100µ  
Couverture : 9.5 m<sup>2</sup>/litre  
Température minimale d'application : 5°C / 40°C

Disponible en 0.75 L en blanc et gris clair

## ANTISLIP

**Additif antidérapant**  
**Additif neutre pour laques mono- et bicomposant à mélanger à la peinture liquide pour la couche de finition afin de conserver les propriétés antidérapantes de la surface.**

> Domaine d'application : en cas d'utilisation avec les vernis couleur bicomposant, mélanger d'abord la base et le durcisseur puis rajouter la poudre HEMPEL ANTI SLIP en délayant soigneusement. 80 g sont nécessaires pour 750 ml. Une couche suffit en règle générale pour obtenir une surface antidérapante. Pour obtenir une structure plus robuste, vous pouvez appliquer une couche supplémentaire contenant ANTI SLIP.

> Caractéristiques : Rendement : 80 g pour 750 ml

# VERNIS

## CLASSIC VARNISH BRILLANT

**Vernis traditionnel, mono-composant, à base d'huile lourde**

**Très bonne fluidité - Finition parfaite**

**Pour zones situées au-dessus de la ligne de flottaison**

Vernis transparent traditionnel, monocomposant, sur base alkyde. Ce vernis contient de l'huile de tung qui contribue à une finition flexible. Il se caractérise pour une excellente brillance en profondeur et une bonne résistance.

> Domaine d'application : Convient particulièrement pour les pièces et les mâts en bois soumis à des contraintes similaires.

> Caractéristiques : Consommation : 0,05 l/m<sup>2</sup>  
Rendement : env. 19 m<sup>2</sup>/l  
Diluant : HEMPEL THINNER 823

Disponible en 2.25 L

## DURA GLOSS VARNISH BRILLANT

**Vernis mono-composant**

**Séchage rapide**

**Idéal pour les surfaces intérieures et extérieures soumises à de fortes contraintes**

**Résistant**

Vernis transparent monocomposant à base uréthane-alkyde et à séchage rapide de finition brillante.

HEMPEL DURA GLOSS VARNISH est résistant aux rayons UV, à l'eau de mer et au vieillissement.

> Domaine d'application : Comme vernis transparent sur bois neuf ou déjà vernis dans les zones situées au-dessus de la ligne de flottaison, à l'intérieur comme à l'extérieur. Ce vernis peut être dilué mais en mélangeant soigneusement pour ne pas emprisonner des bulles d'air dans le vernis.

> Caractéristiques : Consommation : 0,058 l/m<sup>2</sup>  
Rendement : env. 17.2 m<sup>2</sup>/l  
Diluant : HEMPEL THINNER 823

# ENDUIT EPOXY

## MASTIC EPOXY UNIVERSEL

Bi-composant  
Sans solvants

Mastic époxy bicomposant ne contenant ni solvant ni phénol. HEMPEL MASTIC EPOXY est résistant à l'eau et aux huiles et est applicable en couches jusqu'à 2 cm d'épaisseur sans retrait.

> Domaine d'application : Convient comme mastic pour les zones situées au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison sur stratifié, acier, aluminium et bois dur. Pour mise en œuvre en substitution de gelcoat lors d'une réparation d'osmose.

> Caractéristiques : Rendement : env. 1,12 m<sup>2</sup>/l (500 µm)

# DILUANT

## THINNER

> THINNER 808 en application au pinceau, rouleau ou pistolet :  
BRAVO, HEMPEL ANTIFOULING, MILLE DYNAMIC, HARD RACING, WATER GLIDE, MILLE LIGHT,  
GLIDE SPEED, GLIDE CRUISE, ALUXTRA, MILLE PERFORMER. Primaire UNDERWATER PRIMER (pistolet)

> THINNER 811 en application au pinceau, rouleau ou pistolet :  
HEMPEL BRILLIANT GLOSS, CLASSIC VARNISH, DURA-GLOSS VARNISH, DURA-SATIN VARNISH, PRIMER, UNDERCOAT, MULTICOAT, UNDERWATER PRIMER.

> THINNER 845 en application au pinceau, rouleau ou pistolet :  
HEMPEL LIGHT PRIMER, PROBUILD  
Pour le nettoyage des outils dans la mesure où l'on a utilisé HEMPEL HIGH PROTECT par exemple.

Disponible en 0.75 L



# HEMPEL YACHTING PROFESSIONNEL



**Tout produit ci joint doit être appliqué par un professionnel  
vérifier la date de péremption et les conditions d'applications.**

## PRIMAIRE / INTERMEDIAIRE bi-composant

### HEMPADUR 15570

Base 15579 avec Durcisseur 95570

HEMPADUR 15570 est un revêtement époxy/adduct de polyamide en deux composants, qui réticule jusqu'à -10°C, et forme un film dur très résistant à la corrosion.

HEMPADUR 15570 gris 12430 pigmenté à l'oxyde de fer micacé est conçu pour :

- une utilisation dans des conditions difficiles d'humidité. Il peut être appliqué sur acier légèrement humide
- la maintenance et la réparation, en tant que primaire, intermédiaire et/ou finition dans les systèmes HEMPADUR exposés à un environnement agressif. Peut être utilisé comme finition là où l'esthétique n'est pas une priorité
- la réparation et l'entretien à basse température de structures en acier exposées à un environnement agressif
- en que couche de colmatage des Galvosil (zinc silicate)

#### Point principaux :

Primaire d'accrochage sur aluminium, acier galvanisé, inox, fibre de verre, acier noir

Convient pour système en immersion

Brun 50630 / Gris 12430

Disponible en 5L et 20L / Epaisseur entre 40µ et 60µ

### HEMPADUR 45141/HEMPADUR 45143

45141 : Base 45148 avec Durcisseur 97820 // 45143 : Base 45148 avec Durcisseur 97430

HEMPADUR 45141/45143 est un revêtement en deux composants à base de résines époxy/adduct de polyamide ayant de bonnes propriétés de mouillage et offrant une bonne résistance à l'eau, à l'abrasion et à une large gamme de produit chimique.

- En tant que primaire et/ou intermédiaire ou finition ( endroit où l'esthétique n'est pas envisagé) de protection de l'acier pour lequel une bonne mouillabilité et une résistance à l'usure sont désirées.
- Pour les travaux de maintenance où la température minimale d'application atteint -10°C, par exemple : sur panneaux de cale, ponts, etc... Lorsque l'on souhaite obtenir les performances d'un époxy où le haut degré de soin habituellement demandé lors de la préparation de surface ne peut être obtenu.
- En tant que revêtement de ballast.

HEMPADUR 45143 est conçue pour une utilisation dans les climats froids à tempérés.

Pour des climats chauds, utiliser l'HEMPADUR 45141

#### Point principaux :

Primaire anticorrosion sur acier noir / Convient pour système en immersion

Gris Moyen 11480 / Noir 19990

Disponible en 5L et 20L / Epaisseur entre 80µ et 200µ

Peut servir d'intermédiaire

## COUCHE DE LIAISON

### HEMPADUR 47182

47182: Base 47188: Durcisseur 98470

HEMPADUR 47182 est un revêtement anticorrosion à base de résine époxy modifié adduct de polyamide, en deux composants.

\_En tant que couche de liaison entre peinture epoxydique et à séchage physique, pour des conditions de service atmosphériques et en immersion.

Pour l'immersion HEMPADUR 47182 peut à la fois remplacer une couche de primaire d'un système de peinture pour immersion et servir d'intermédiaire pour les antifouling ou en tant que couche isolante pour les antifouling existants.

## FINITION bi-composant

### HEMPATHANE TOPCOAT 55210

Base 55219 avec Durcisseur 95370

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 est une peinture en deux composants, satiné à base de résines acrylique/polyuréthane avec une bonne rétention du brillant et de la couleur.

En tant que peinture de finition pour structures métalliques exposées à une atmosphère d'agressivité sévère où une bonne rétention de la couleur et du brillant est exigée. La température minimum de réticulation est de -10°C

#### Point principaux :

Finition polyuréthane pour système hors eau (charpente, structure, zone hors eau sur bateau...)

Applicable sur toute la famille des HEMPADUR (époxy)

Disponible en toute teinte RAL (Nous consulter sur faisabilité et prix)

Disponible en 5L et 20L

Epaisseur entre 40µ et 80µ

# ANTIFOULING auto polissant

## **HEMPEL'S ALUXTRA 71260**

HEMPEL'S ALUXTRA 71260 est un antifouling autopolissant à base d'une combinaison de composés spéciaux de cuivre et de biocides organiques. Il prend sa couleur définitive après une semaine d'immersion. De part son effet d'autorégulation, le produit maintient une surface bioactive efficace pendant toute sa durée de service.

En tant qu'antifouling pour les bateaux en aluminium et alliage léger. A utiliser principalement dans des eaux peu ou moyennement salissantes. Une décoloration verte peut apparaître au cours du temps. Pour eau froide et tempérée.

### Point principaux :

Antifouling pour bateau en aluminium  
Blanc 10000 / Noir 19990 / Bleu 37110  
Disponible en 20L  
Epaisseur entre 80µ et 120µ

## **HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9000/78900**

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 9000 est un antifouling autopolissant à faible force de frottement et à haut extrait sec. Basé sur la technologie des nanocapsules de résine acrylate (résine principale) et associé avec un mélange bioactif puissant, le produit est adapté pour la protection des navires opérant dans des eaux fortement salissantes. Le contrôle de l'autopolissage est rendu possible par l'hydrolyse et l'interaction de la structure noyau-enveloppe des nanocapsules avec l'eau de mer. La technologie des nanocapsules est brevetée au même titre que l'innovante formulation de renforcement de la matrice par des fibres inorganiques qui assure une extraordinaire résistance mécanique.

**Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides et est conforme à la convention internationale sur le contrôle et la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adopté par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).** En tant qu'antifouling autopolissant pour le neufrage et la maintenance des carènes et exposants de charge des navires naviguant de basse à moyenne vitesse avec une activité basse à moyenne et des périodes d'arrêt courtes à moyennes. Pour des intervalles de carénage allant jusqu'à 60 mois. Pour des intervalles de carénage allant jusqu'à 60 mois. Coques aluminium : voir fiche technique

### Point principaux :

Antifouling pour bateau à basse et moyenne vitesse  
Rouge 51110 / Brun 60600  
Disponible en 20L / Possibilité en 5L (Nous consulter)  
Possibilité de fabrication en teinte Bleu 30170 ou Noir 19990 en 20L et 5L (Nous consulter sur faisabilité et prix) / Epaisseur entre 80µ et 150µ

# SYTEME PRECONISE

## COQUE EN POLYESTER

- 1) HEMPADUR 45143 / BRUN 50630 : 100µ
- 2) HEMPADUR 45143 / GRIS 11480 : 100µ
- 3) HEMPADUR 47182 / CREME 25150 : 100µ
- 4) HEMPEL'S AF GLOBIC 78900 / BRUN 60600 : 100µ
- 5) HEMPEL'S AF GLOBIC 78900 / BRUN 60600 : 100µ

## COQUE BATEAU ALUMINIUM

- 1) HEMPADUR 15570 : 50µ
- 2) HEMPADUR 45143 : 150µ
- 3) HEMPADUR 47182 / CREME 25150 : 100µ
- 4) HEMPEL'S ANTIFOULING ALUXTRA 71260 : 100µ
- 5) HEMPEL'S ANTIFOULING ALUXTRA 71260 : 100µ
- 6) HEMPEL'S ANTIFOULING ALUXTRA 71260 : 100µ

## COQUE BATEAU FIBRE

- 1) HEMPADUR 15570 : 50µ
- 2) HEMPADUR 47182 / CREME 25150 : 100µ
- 3) HEMPEL'S ANTIFOULING 78900 : 100µ
- 4) HEMPEL'S ANTIFOULING 78900 : 100µ

## COQUE BATEAU ACIER NOIR

- 1) HEMPADUR 15570 : 50µ
- 2) HEMPADUR 45143 : 150µ
- 3) HEMPADUR 47182 / CREME 25150 : 100µ
- 4) HEMPEL'S ANTIFOULING 78900 : 100µ
- 5) HEMPEL'S ANTIFOULING 78900 : 100

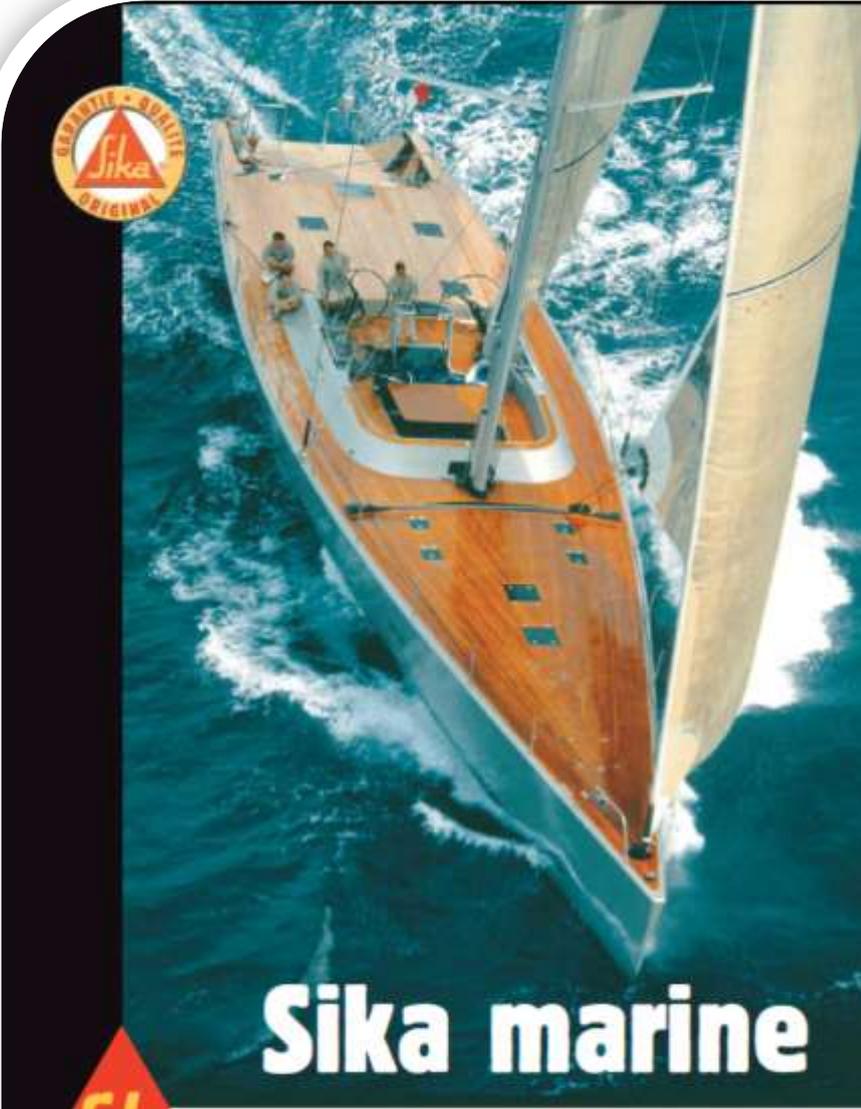
*Conforme à la convention internationale sur le contrôle et la nocivité des systèmes antifouling*

**TOUT PRODUIT CI-JOINT DOIT ETRE APPLIQUER PAR UN PROFESSIONNEL**

## NOTE



## SIKA BATEAU



The advertisement features a high-angle photograph of a wooden sailboat with white sails sailing on a blue sea. The boat is moving towards the viewer, leaving a white wake. In the top left corner of the image, there is a circular seal with the text 'GARANTIE - QUALITE ORIGINAL' and the Sika logo. At the bottom left, the Sika logo is displayed in a red triangle. The text 'Sika marine' is written in large white letters across the bottom of the image. Below the image, the text 'Une grande marque pour le grand large' is written in black.

**Sika marine**

Une grande marque pour le grand large

Tout produit ci joint doit être appliqué par un professionnel  
Vérifier la date de péremption et les conditions d'applications

# COLLE MASTIC POLYVALENT

## Sikaflex 291

Colle-mastic marine à usage polyvalent

### > Domaine d'utilisation

- Assemblages souples et résistants aux vibrations.
- Étanchéité de joints classiques.
- Collage de lattes sur le pont.
- Étanchéité d'éléments intérieurs et extérieurs.

### > Conditions d'application

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de graisse et dépolissées.

### > Conditionnements

Cartouche 310 ml

Recharge 400 ml

### > Les avantages

Monocomposant

Souple

Excellente résistance en vieillissement

Non corrosif

Peut être peint

Peut être poncé

Bonne adhérence sur une large gamme de supports

Non conducteur

Adhère sur lui-même

# COLLE MASTIC calfatage de pont

## Sikaflex 290 DC

Mastic de calfatage de pont

### > Domaine d'utilisation

Réalisation des joints particulièrement exposés comme les joints de pont en construction navale.

### > Conditions d'application

- Les surfaces doivent être sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées à une température comprise entre + 5°C et + 35°C.
- Le nettoyage des supports est nécessaire.
- L'application d'un primaire (Primaire 290 DC) est nécessaire, notamment pour l'obtention de performances optimales.

### > Conditionnements

Cartouche 310 ml  
Recharges 400 ou 600 ml

### > Les avantages

Monocomposant  
Non corrosif  
Peut être poncé  
Excellente résistance au vieillissement et aux UV  
Excellente résistance à l'eau de mer

# COLLE MASTIC hublots, vitrage

## Sikaflex 295 UV

Collage de hublots et vitrages plastique résistant aux UV

### > Domaine d'utilisation

Réalisation de joints particulièrement exposés, comme l'étanchéité des hublots ou autres parties éclairantes en polycarbonate ou PMMA.

### > Conditions d'application

Panneaux de vitrage PMMA/PC/PS.

- 1- Dépolissage de la zone de collage.
- 2- Dégraissage avec le Sika Cleaner 205 (séchage en 10 mn).
- 3- Application du primaire (Primaire 209 N) en une couche continue et homogène à l'aide d'un pinceau ou d'un tampon feutre applicateur.
- 4- Application du produit sous forme d'un cordon triangulaire.

### > Conditionnements

Cartouche 310 ml

Recharge 400 ml

### > Les avantages

Résiste très bien à une action prolongée de l'eau de mer, des détergents en milieu aqueux, des acides et bases faibles dilués.

Résiste bien à une action temporaire des carburants, des huiles minérales et végétales et à une résistance très réduite aux solvants, alcools, ainsi qu'aux bases et acides concentrés.

## PRIMAIRE

SIKA primaire 206 GP : supports : verre / Boite de 250ml

SIKA primaire 209 N : les plastiques (PMMA, polycarbonates, ABS, etc.), les peintures (acryliques,alkydes/mélamines) / Boite de 250ml

SIKA primaire 290 DC :\_Primaire pour le sikaflex 290DC /\_Supports : teck,acajou,pin d'Orégon,peut aussi être utilisée sur liège, GRP ( base polyester insaturé) / Boite de 250ml

# Préparation de surface

Supports	Colles	Préparation
<b>Aluminium</b>	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292  Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296  Sikaflex®-298	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Poncer légèrement la surface avec un tampon abrasif très fin (Scotch-Brite M 600)</li> <li>■ Aspirer les poussières</li> <li>■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé</li> <li>■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures</li> <li>■ Appliquer une couche fine et régulière de Sika® MultiPrimaire Marine à l'aide d'un pinceau propre</li> <li>■ Temps de séchage : 10 mn (&gt;15°C) à 30 mn (&lt;15°) – maximum 24h</li> </ul>
<b>Aluminium anodisé</b>	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296 Sikaflex®-298	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé</li> <li>■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures</li> </ul> <p><b>Remarque</b> : Certaines surfaces en aluminium anodisé présentent des poussières de laques ou de peintures. Procéder à des tests préliminaires.</p>
<b>Acier, métaux non ferreux, acier galvanisé</b>	Sikaflex®-291  Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296  Sikaflex®-298	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé</li> <li>■ Appliquer une couche fine et régulière de Sika® MultiPrimaire Marine à l'aide d'un pinceau propre</li> <li>■ Temps de séchage : 10 mn (&gt;15°C) à 30 mn (&lt;15°) – maximum 24h</li> </ul> <p><b>Important</b> : Procéder à des tests d'adhérence au préalable ou contacter nos services techniques</p>
<b>Acier inoxydable</b>	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296 Sikaflex®-298	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé</li> <li>■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures</li> </ul> <p><b>Remarque</b> : Dans le cas de surfaces rugueuses ou d'applications de collage, suivre le mode opératoire de l'aluminium.</p>
<b>Verre minéral avec sérigraphie</b>	Sikaflex®-296	<p>Se référer aux instructions du collage de vitrage minéral, tout en observant les précautions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Transmission lumineuse &lt; 0,01 % (verre trempé) ou &lt;0,02 % (verre feuilleté),</li> <li>■ Nettoyer la surface avec le Sika® Activateur et un chiffon ou un papier sec, propre, wipe on wipe off</li> <li>■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures</li> <li>- Si la transmission lumineuse est supérieure à ces valeurs, appliquer une couche fine et régulière de Sika® Primaire 206 G+P à l'aide d'un pinceau propre après le Sika® Activateur.</li> <li>■ Temps de séchage : 10 mn (&gt;15°C) à 30 mn (&lt;15°) – maximum 24h</li> </ul>

<b>PMMA / PC</b> (Plexiglas, Polycarbonate)	Sikaflex®-295 UV	La préparation de surface et la procédure d'assemblage doivent respecter les instructions du constructeur. ■ Protéger le périmètre de la zone à coller avec un ruban de masquage. Poncer très légèrement la surface à encoller avec un tampon Scotch-Brite. ■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé ■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures ■ Appliquer une couche fine et régulière de Sika® Primaire-209D à l'aide d'un pinceau propre ■ Temps de séchage* : minimum 30 minutes - maximum 24 heures
<b>ABS / PVC</b>	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296 Sikaflex®-298	■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé ■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures ■ Appliquer une couche de Sika® MultiPrimaire Marine à l'aide d'un pinceau propre ■ Temps de séchage : 10 mn (>15°C) à 30 mn (<15°) – maximum 24h
<b>Polyester</b> (GRP)	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV  Sikaflex®-296	<u>Côté fibres :</u> ■ Poncer la surface à l'aide d'un papier de verre (grain 80) Suivre ensuite la méthode d'application pour le gel coat (excepté le ponçage)  <u>Côté gel coat :</u> ■ Poncer la surface avec un tampon abrasif très fin (Scotch-Brite M 600) ■ Aspirer les poussières ■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé ■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures ■ Appliquer une couche fine et régulière de Sika® MultiPrimaire Marine ou Sika® Primaire-206G+P ou Sika® Primaire-D à l'aide d'un pinceau propre ■ Temps de séchage : 10 mn (>15°C) à 30 mn (<15°) – maximum 24h <b>Remarque :</b> Les panneaux de GRP translucides exposés aux rayons UV doivent être protégés à l'aide d'un ruban de masquage (type Sika® UV Shielding Tape) ou d'une peinture opaque.
<b>Peintures</b> acryliques et PUR	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296 Sikaflex®-298	■ Nettoyer la surface avec le Sika® Cleaner-205, le Sika® Activateur Respecter le temps de séchage approprié  <b>Remarque :</b> Face aux nombreuses compositions chimiques des peintures, nous recommandons de procéder à des tests préliminaires.
<b>Bois non traité, teck</b>	Sikaflex®-291 Sikaflex®-292 Sikaflex®-295 UV Sikaflex®-296 Sikaflex®-298	■ Eliminer toute poussière ■ Appliquer une couche de Sika® MultiPrimaire Marine à l'aide d'un pinceau ■ Temps de séchage : 10 mn (>15°C) à 30 mn (<15°) – maximum 24h <b>Remarques :</b> Bois peint : suivre le mode opératoire indiqué pour les peintures acryliques et PUR Bois imprégné : doit préalablement être poncé et nettoyé
<b>Bois non traité, teck</b>	Sikaflex®-290DC  Sikaflex®-298	■ Eliminer toute poussière ■ Appliquer une couche de Sika® Hydroprep ou Sika® MultiPrimaire Marine à l'aide d'un pinceau ■ Temps de séchage* : minimum 30 minutes - maximum 24 heures
<b>Caoutchouc,</b> PU : moulé, mousse <i>Liston PVC</i>	Sikaflex®-291  Sikaflex®-298	■ Poncer la surface à l'aide d'un papier de verre (grain 80) ■ Nettoyer la surface avec le Sika® Aktivator-205 et un chiffon propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé ■ Temps de séchage* : minimum 10 minutes - maximum 2 heures

*Si le temps maxi de séchage du primaire est dépassé, n'appliquer en aucun cas une deuxième couche de primaire. Réactiver alors simplement le primaire avec le Sika® Activateur ou le Sika® Aktivator 205*



**TALLIN PI**

Nettoyage et traitement

**TALLIN . P I**  
**PACIFIC .INDUSTRIE**

**Tout produit ci joint doit être appliqué par un professionnel.  
Vérifier la date de péremption et les conditions d'applications.**

## COQUE ROUF PONT

Nettoyant pour revêtement antidérapant encrassé	<b>TPI NET 90</b>	Spécial coque et pont dégraissant gelcoat antidérapant
Nettoyant pour revêtement antidérapant encrassé	<b>TPI ECOBOAT</b>	Spécial coque et pont nettoyant écologique usages fréquents
Décapant gel prêt à l'emploi	<b>TPI BIO DECAP GEL</b>	Bio décapant antifouling
Rénovateur gel coat mate ou rayé	<b>TPI GELBOAT</b>	Gel prêt à l'emploi
Nettoyant pour revêtement antidérapant encrassé	<b>TPI NET MARINE</b>	Stop sel coques et moteur inboard et hors bord
Laver et cirer gel coat	<b>TPI NET CIRE BOAT</b>	Laver et cire brillance protection
Nettoyage inox et chrome gel/liquide	<b>TPI D NET INOX GEL</b>	Gel prêt à l'emploi
Protecteur inox et chrome	<b>TPI NET CHROME</b>	Liquide prêt à l'emploi
Polish gel coat et vernis au PTFE	<b>TPI POLISH BOAT</b>	Application au lustreur orbital
Polish gel coat mate ou rayé	<b>TPI PATE POLISH MEDIUM</b>	Gel prêt à l'emploi

## TRAITEMENT SPECIFIQUE

Biocide pour réservoir de gasoil	<b>TPI BACT FUEL</b>	Traitement bactéricide préventif curatif
Lubrifiant pour chariot de grand-voile / Silicone marin	<b>TPI LUBRIBOAT</b>	Lubrifiant à usage marin

## CANOT PNEUMATIQUE

Rubber cleaner (graisse mousse algue...)	<b>TPI RUBCLEAN BOAT</b>	Elimination graisse mousse algue
Protecteur pneumatique	<b>TPI RUBPROTECT BOAT</b>	Lait protecteur en phase aqueuse

## PONT, BOIS REVETEMENT TEAK

BOIS, PONT REVETEMENT TEAK		
Nettoyant anti moisissures Teak Cleaner	<b>TPI DEGROTEX</b>	Teak cleaner
Huile incolore de traitement anti UV et moisissures	<b>TPI HUILE DE TECK</b>	Traitement anti UV et moisissure
Nettoyant fender=pare battage, vynil coussins de cockpit	<b>TPI FENDER BOAT</b>	Nettoyant concentré
Nettoyant dégraissant élimination salissures du au frottement sur quai	<b>TPI HYDRODEG</b>	Dégraissant concentré aux extraits végétaux
Décapant des coquillages	<b>TPI SHELL BOAT</b>	Décapant concentré biodégradable
Graisse marine	<b>TPI GWR</b>	Graisse marine verte
Nettoyant dégraissant zone moteur et cale pompe	<b>TPI ECOBOAT</b>	Dégraissant concentré écologique
Nettoyant dérouillant des coques	<b>TPI LIQUIDE DESOX COQUES ET PONTS</b>	Dégraissage et dérouillage des métaux ferreux
Désoxydant professionnel	<b>TPI DESOXY BOAT</b>	Désoxydant à <b>usage professionnel.</b>
Stop rouille	<b>TPI NEUTROX</b>	Convertisseur de rouille.
Nettoyant dégraissant moteur	<b>TPI MOTEUR BOAT</b>	Dégraissant concentré biodégradable
Rénovateur des hublots ( <i>griffes-opacités....</i> )	<b>TPI RENOV HUBLLOT</b>	Crème protectrice polissage doux
Nettoyant élimination tache de rouille sur voile sac tissus extérieur	<b>TPI OXY VOILES</b>	Détachant désoxydant des tissus
Nettoyant élimination moisissures sur capotes de rouf	<b>TPI ROUF BOAT</b>	Nettoyant détachant
Nettoyant cordages synthétiques ( <i>drisses ecoutes ....</i> )	<b>TPI ROPE BOAT</b>	nettoyant concentré
Nettoyant pour tissus intérieurs	<b>TPI BIO NET</b>	nettoyant bio enzymatiques

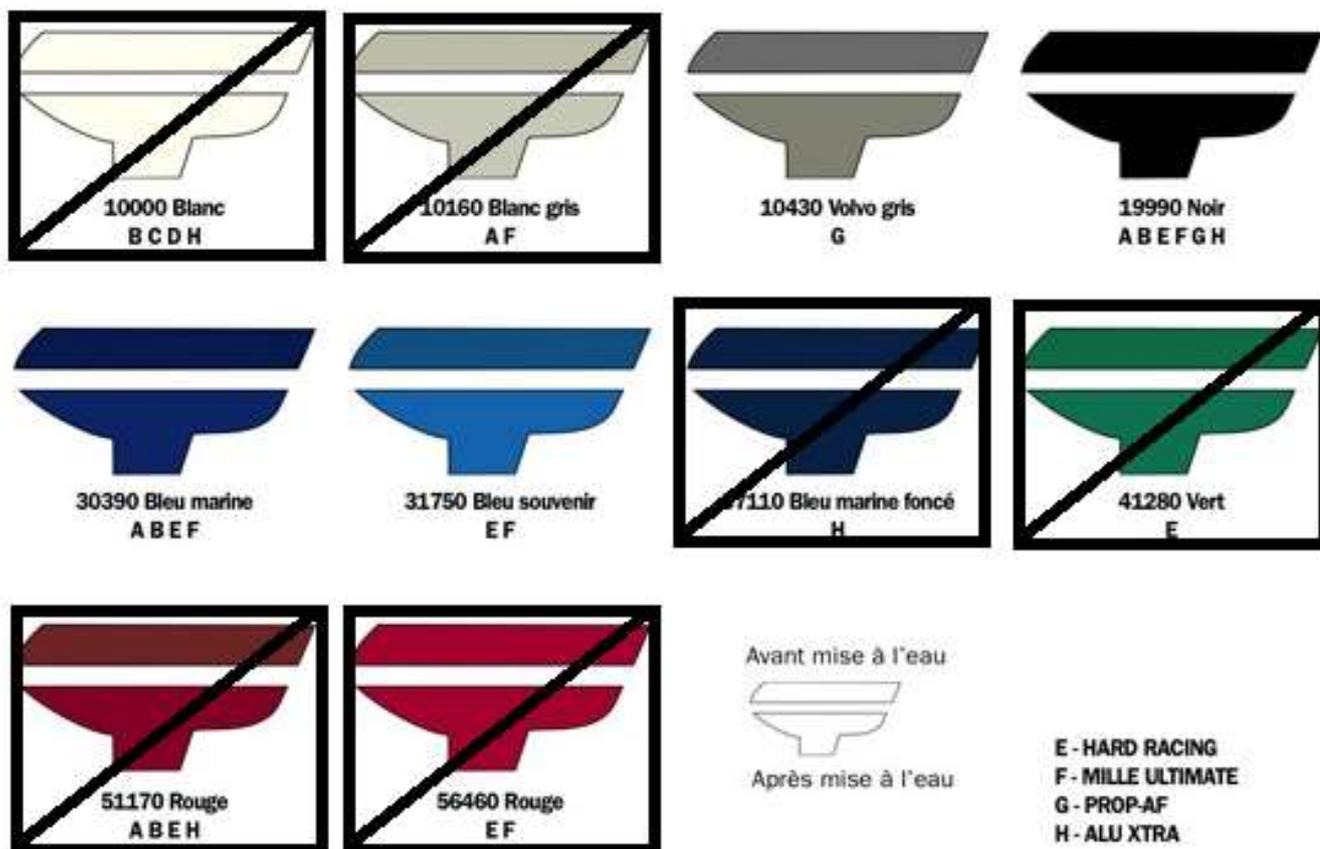
Avant application : rincer le support

## NOTE

# COULEURS ANTIFOULINGS

## COULEURS DISPONIBLES EN MAGASIN

### ANTIFOULINGS



Non disponible, uniquement sur commande

Certains antifouling HEMPEL ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides et sont conformes à la convention internationale sur le contrôle et la nocivité des systèmes antifouling sur les navires ; adopté par IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).

4 MAGASINS POUR MIEUX VOUS SERVIR

# Raiatea

## SOCIMAT/SOTAPOR

sotapor@sotapor.pf / socimat@socimat.pf

Tel (689) 40 66 18 19

Fax (689) 40 66 17 31

Z.I Taina UTUROA

## CHANTIER NAVAL RAIATEA MARINE / ISLV

raiatea.marine@mail.pf

Tel (689) 40 60 00 45

Fax (689) 40 66 28 41

Z.I Uturaerae (commune de Uturoa / Nord-Ouest de Raiatea)

# Papeete

## SOCIMAT/SOTAPOR

Tel (689) 40 42 51 61

Fax (689) 40 42 49 57

Avenue du Cdt Chesse (quartier Mamaro à côté de la CPS)

# Taravao

## SOCIMAT/SOTAPOR

Tel (689) 40 42 24 27

Fax (689) 40 42 24 26

PK58 - côté montagne